

熱を科学し、熱を創造。

We scientifically analyze heat and create heat.



株式会社九州日昌

Kyushu-Nissho Co., Ltd.

Fukuoka Japan



ホームページ

QRコード

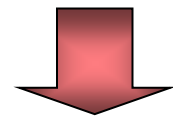


採用ページ

QRコード



●TODAY'S MENU

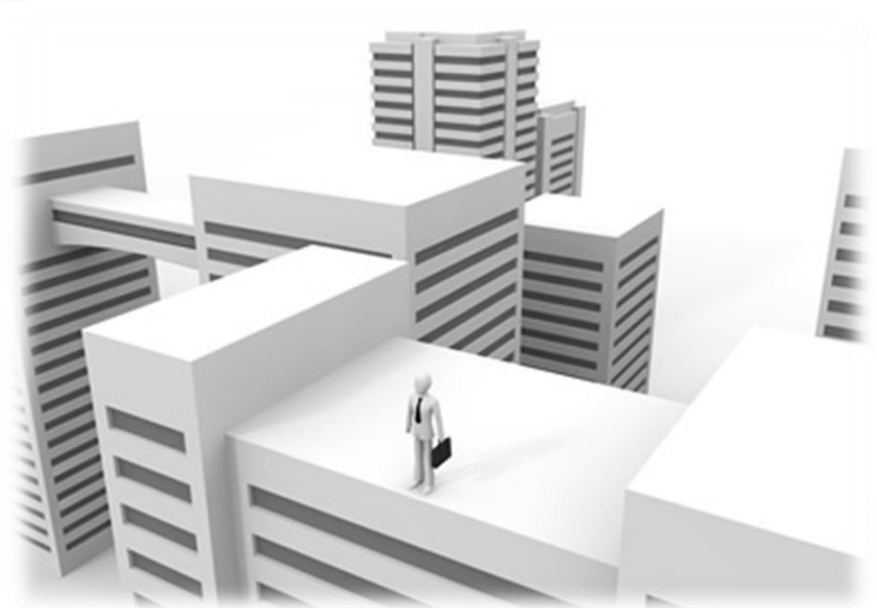


【コンテンツ】

・ 1)はじめに	(1 分)	
・ 2)企業概要説明	(6 分)	
・ 3)こんな社員が働いています	(2 分)	
・ 4)業種について	(4 分)	
・ 5)インターンシップ°行っています	(2 分)	
・ 6)その他募集業務内容紹介	(2 分)	
・ 7)選考 スケジュール	(1 分)	
・ 8)最後に	(1 分)	計 2 0 分



1)はじめに



人事担当

名前

神吉 利彰

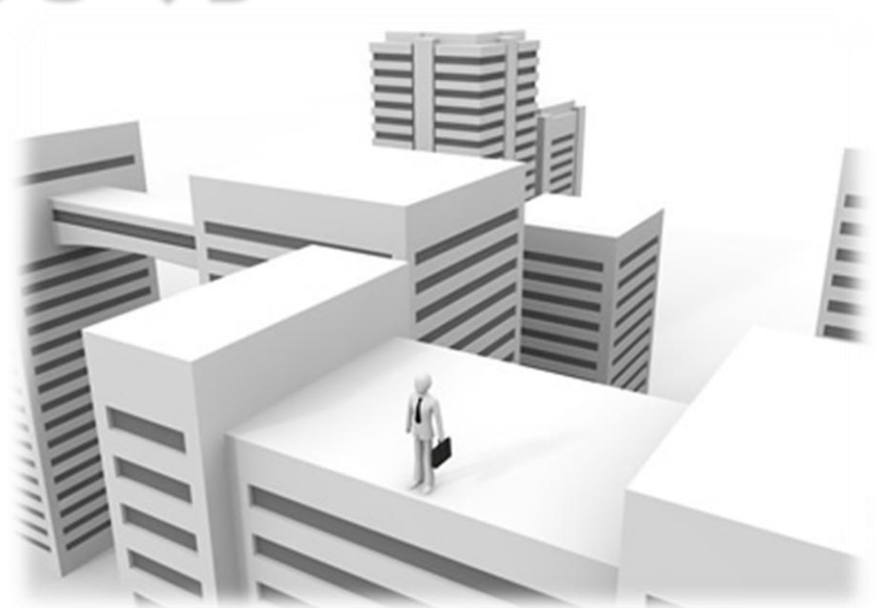
職種

管理部

入社年

2012年4月

2) 企業概要説明





会社概要



商号
代表取締役社長
創立
資本金
本社所在地
社員数

株式会社 九州日昌
森本 豊年
昭和53年1月
9,900万円
北九州市若松区南二島2丁目6番7号
32名

北九州本社
第一組立工場



北九州本社
第二組立工場



～拠点～

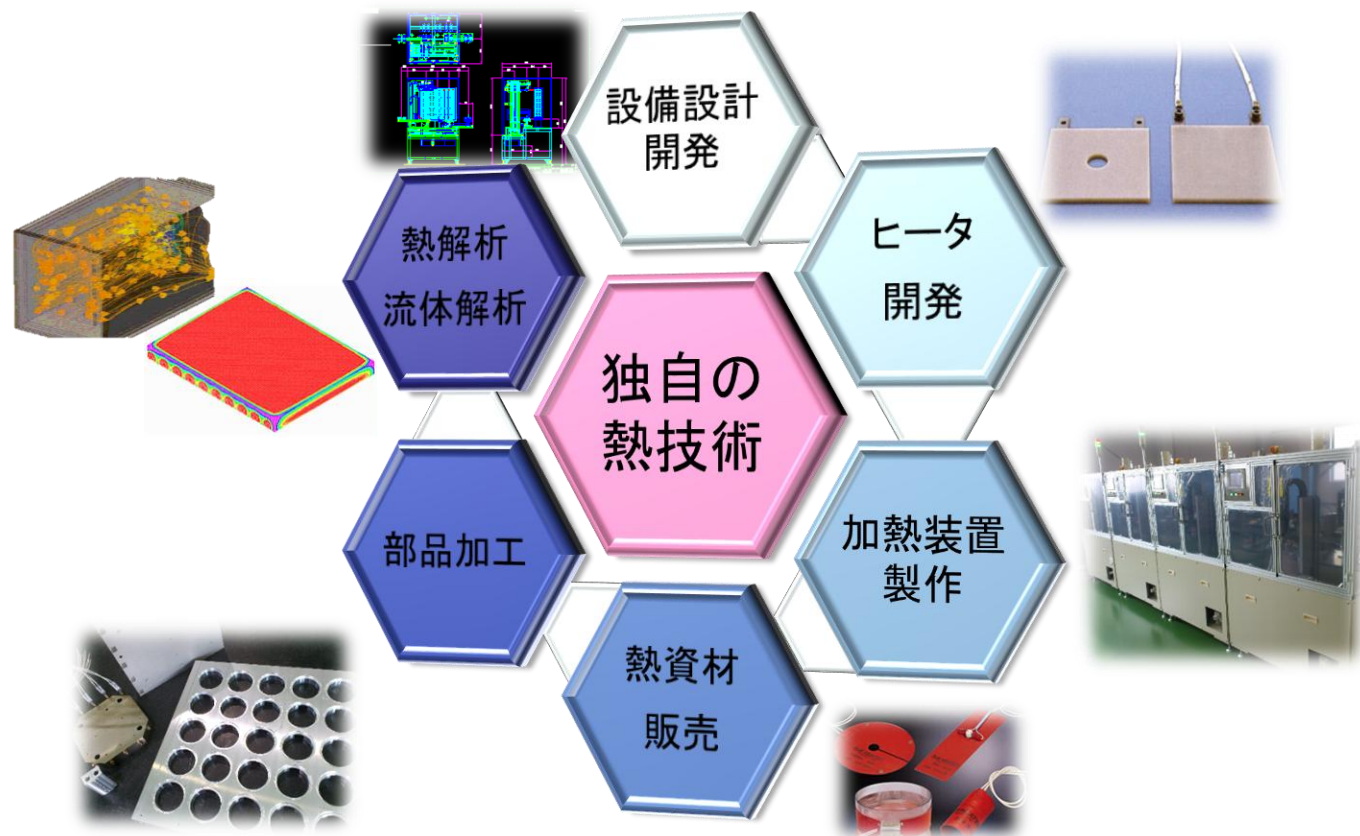
北九州本社
及び工場

東京営業所

関西営業所

当社は独自の熱技術を中核とし、電熱に関するあらゆる製品・技術を取扱う事でお客様をトータルでサポートします。

ヒータ1本の販売から、熱解析による熱問題解決、それを活かした加熱装置の設計・開発から製造まで、あらゆるニーズにお応えします。





九州日昌ってどんな会社？

熱を科学し、熱を創造。

We scientifically analyze heat and create heat.

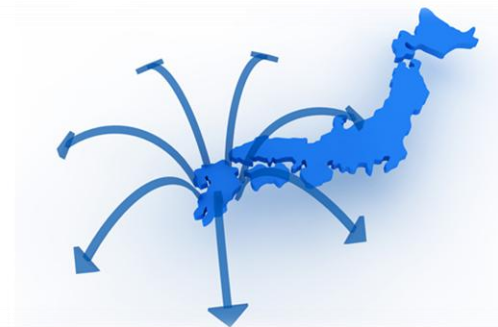
私たちは…

ものづくりを通じて

熱問題を解決する

世界企業になる!!

ことを目指しています！





九州日昌ってどんな会社？

「**熱**」は目に見えないだけに取扱いが
むずかしい・・・。

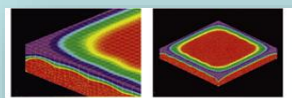
そんな「**熱**」を電熱機器のエキスパート
としてトータルでサポートします。

サポート方法として

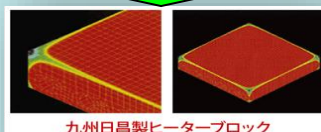
加熱ユニットを提案



解析技術を提案



従来型ヒーターブロック



九州日昌製ヒーターブロック

装置を提案



等々

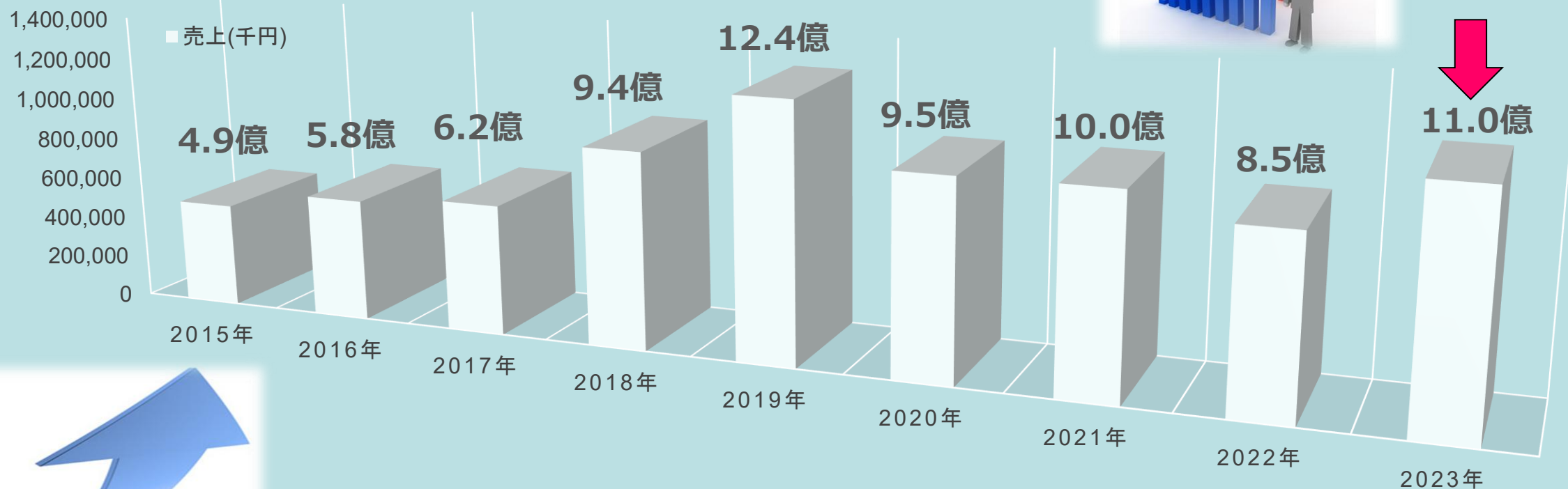




九州日昌ってどんな会社？

近年の業績

近年の売り上げ推移



「**熱**」のサポートと言われても実感が
わかない。

電熱機器ってストーブ？

九州日昌なんて会社聞いたことない。

と思われるかもしれませんが、
九州日昌の熱技術は**身近な所**に
関わっているんです！



多岐に渡る商品群で多方面の業界への納入実績有り！

販売先業種



自動車部品



半導体・電子部品



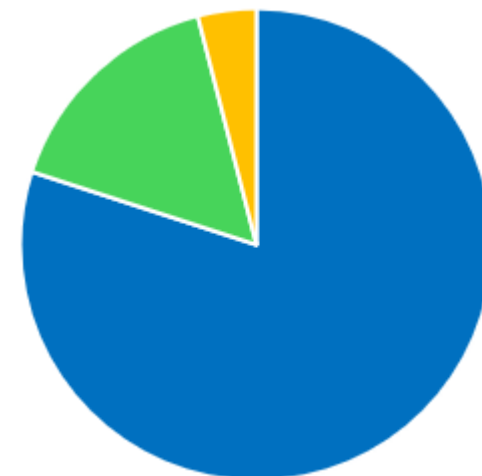
食品・LED



学校・研究機関



取引先規模



■ 大手 ■ 中小 ■ 個人経営

直接目にすることは無いですが、様々な業界へ進出！
私たちは縁の下の力持ちとして

熱に関わる業界、全てがお客様です！！



当社製品の紹介 Part1

当社が製作している加熱装置は多種多用にわたります。

● 大型装置

スタック型加熱炉

特許取得

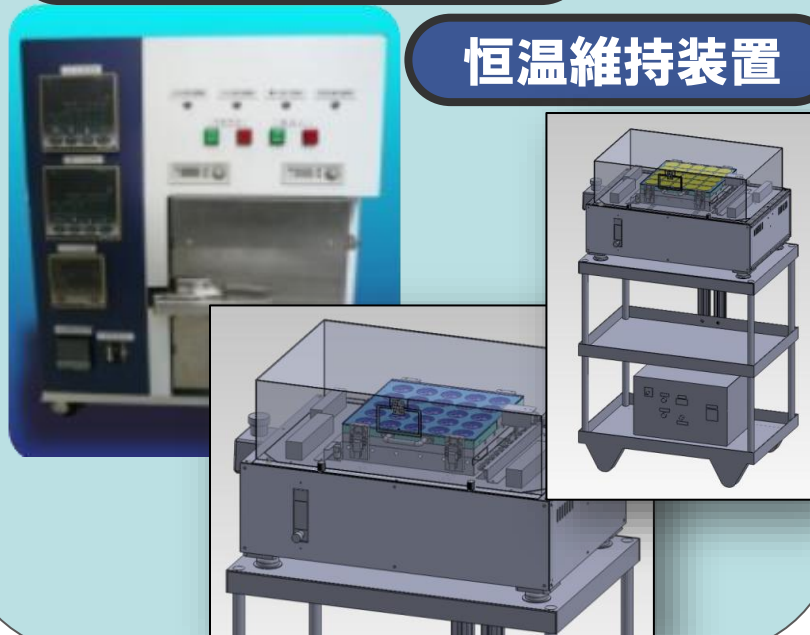


自動車、携帯部品等の自動
生産ライン工場にて大活躍

● 小型装置

マガジン加熱装置

恒温維持装置



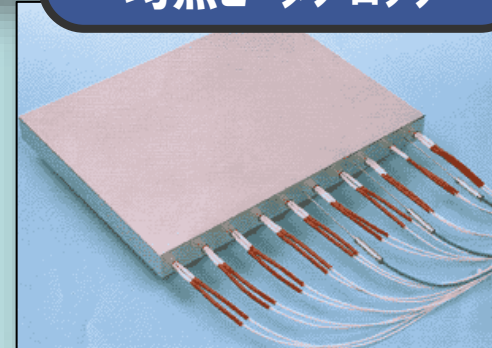
研究機関、生産ライン
工場等にて大活躍

● 加熱ユニット商品群

加熱冷却ヒータブロック



均熱ヒータブロック



お客様装置内の加熱に
関わる部分に取り付ける

●主力のスタック型加熱炉

特許取得済！

装置例 1



外観

装置例 2



加熱部



自動車・半導体等業界にて好評の

- ・均熱加熱
- ・省スペース
- ・省エネ

を実現した加熱装置！
特許取得済みのオンリーワン製品！

自動車のセンサー、電気自動車部品、
電子部品、スマホ部品、半導体等
様々な業界で大活躍！！



社内をチラ見せ

● 社内風景

事務所

2019年リニューアル!!



設計・開発は事務所から
始まります!!



加工工場



設計図面から部品を作成
当社装置へと組立られます



組立工場



設計した装置は工場
で組立!!



調整・評価中



装置動作の調整、
温度評価を工場で
行います



● 各種イベント風景 社内イベント

花見(4月)



桜の季節には恒例の花見！



決起集会(7月)



新しい年度も頑張らしましょう！



忘年会(12月)



今年1年、お疲れ様でした



餅つき大会(12月)



年末恒例餅つき大会！
1年間の終了です



3)こんな社員が働いています





こんな社風です！

九州日昌の合言葉は・・・

常に創造的
仕事を
する

全員開発

全員技術

全員営業



- ・ 自身の職種だけでなく
職種の壁を越えて、口を出す社風なのです。
- ・ “傍観者にならない”ことを心掛ける！

全員が九州日昌を創る『主役』です。



機械設計職



電気設計職

- ものづくりに興味だけでなく、情熱がある方。
- 自分から主体的に行動ができる方！
- 人の意見にじっくり耳を傾けることができる方
- 考えるよりまず行動！というタイプ。
- 失敗してもくじけず立ち上がる精神をお持ちの方
- 常に「向上」し「成長」したいと願う方

全員未経験から学び、活躍しています



基本給

大学院(修士)卒業生	:	193,000円～
大学卒業生	:	187,000円～
短大・専門学校卒業生	:	173,800円～

各種手当

皆勤手当：8,400円	別居手当：31,500円
通勤手当：最大20,000円	家族手当：有
営業手数料：有	等々
※基本給に加算されます	

昇給

年1回

賞与

年2回（6月、12月）

休日休暇

年間休日 1 2 1 日

土、日、祝日、夏季休暇、年末年始休暇、
バースデー休暇、産前産後休暇、育児休暇等

福利厚生等

- ・ 社会保険
(健康保険、厚生年金)
 - ・ 雇用保険
 - ・ 労災保険
 - ・ 退職金制度
 - ・ 結婚のお祝い金
 - ・ 弔慰見舞金
 - ・ 時間有給制度
 - ・ 資格取得支援制度
 - ・ セミナー参加支援制度
 - ・ 書籍購入補助
 - ・ 定期健康診断実施
 - ・ 社用パソコン貸与
 - ・ レジャー補助
 - ・ 勉強会実施
- 等々

出身大学

福岡県出身

北九州工業高専、九州工業大学、福岡大学
福岡工業大学、西日本工業大学、九州共立大学

他県出身

熊本大学、宮崎大学、鹿児島大学
琉球大学、北海道大学

4) 設計職の業務内容説明

～業務全体について～

- ・ 社員の一日のスケジュール
- ・ 装置製作までってどういう流れ？
- ・ 機械設計職について
- ・ 電気設計職について





社員の一日のスケジュール



—	8 : 4 5	出社
8 : 4 5—	9 : 0 0	ラジオ体操・朝礼
9 : 0 0—	9 : 1 0	その日のスケジュール打合せ
9 : 1 0—	1 0 : 3 0	業務
1 0 : 3 0—	1 0 : 4 5	休憩
1 0 : 4 5—	1 2 : 1 5	業務
1 2 : 1 5—	1 3 : 0 0	昼休み
1 3 : 0 0—	1 5 : 0 0	業務
1 5 : 0 0—	1 5 : 1 5	休憩
1 5 : 1 5—	1 7 : 1 0	業務
1 7 : 0 0—	1 7 : 3 0	清掃活動・エンドミーティング
1 7 : 3 0—		終礼



残業の必要がなければ直ぐに帰る！

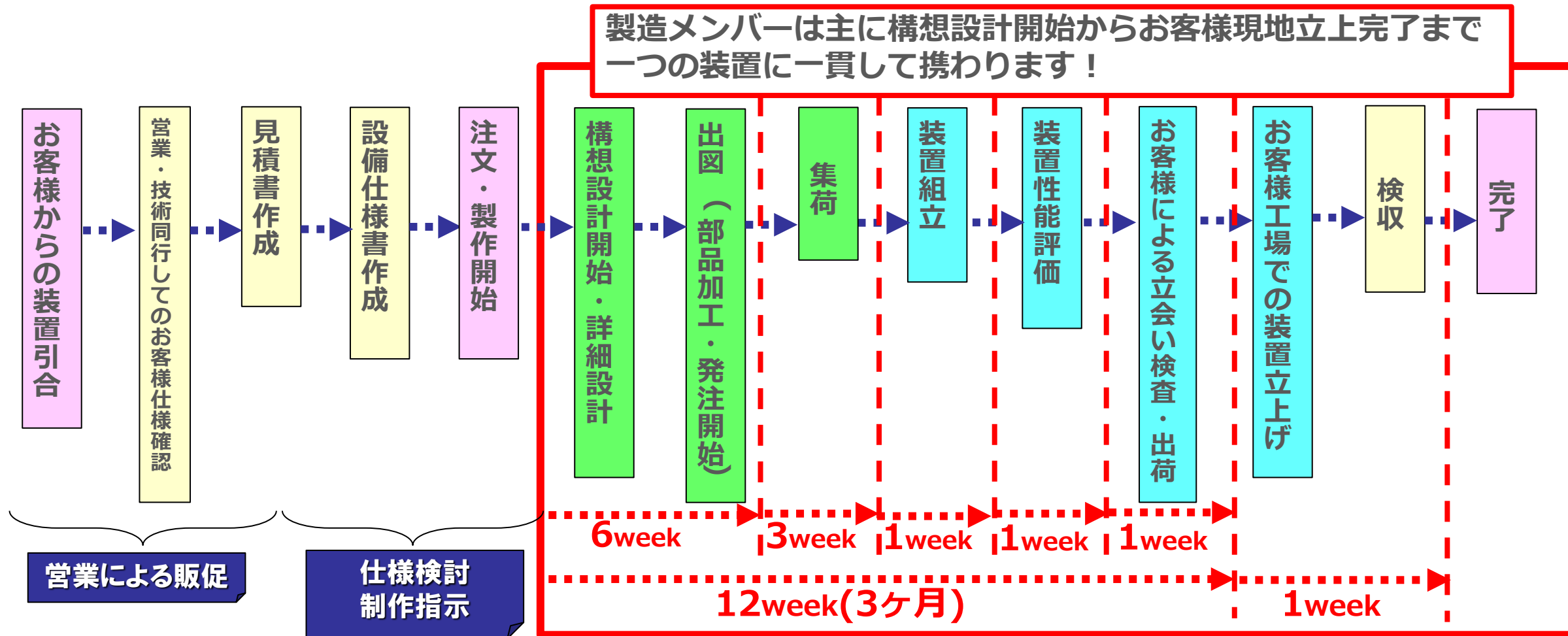




装置製作までってどういう流れ？

●製作フロー例

仕様打合せから現地立上げまで一貫して業務に取り組みます！！
下記は設計開始から出荷までの期間3ヶ月の場合！！



設計職の業務内容説明

～機械設計職について～

職員数：9名

勤務地：北九州市本社

※転勤無し



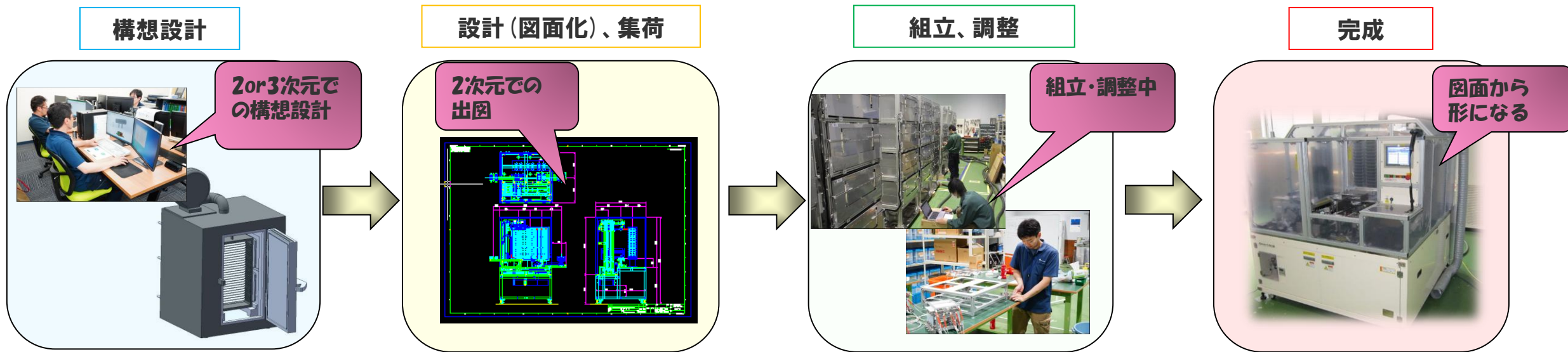
●一般的な機械設計業務とは??

機械設計とは、何も形の無い状態からモノを作り出す仕事です。

設計者のアイデアを基に構想設計を行い、要求スペックを満足させる為にCADを用いて図面を描き、実際に形にするまでの仕事です。

装置製作の上流工程である為、最も重要な業務です。

故に、責任も有るけれど、非常にやりがいのある仕事なのです。



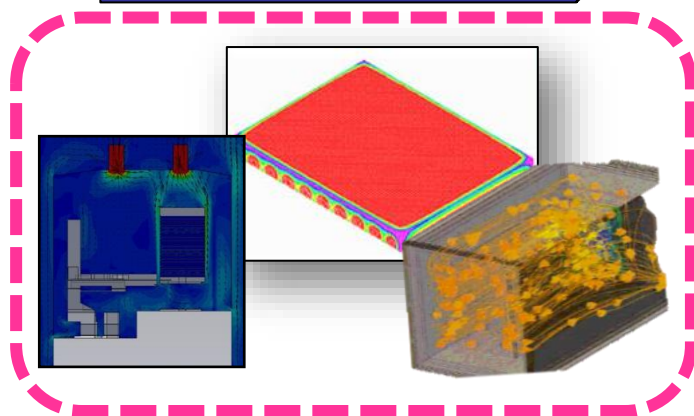
当社で求められる機械設計者とは？

- 単なる機械設計者でなく、**熱技術者**になってください！

当社の機械設計者は、ただ単に機構を設計するだけではありません。
最も重要なのは、**お客様が求める加熱仕様を実現するにはどうすれば
よいか。最適な方法を検討・決定・実現することが設計者の最重要項目**
となります。

ヒータにいくつか種類がありそこから選定！！
通常の機械設計より知識が必要！！

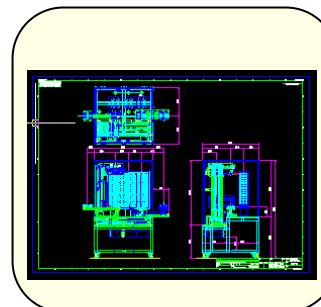
最適な加熱方法の検討



構想設計



図面化、集荷



組立、調整



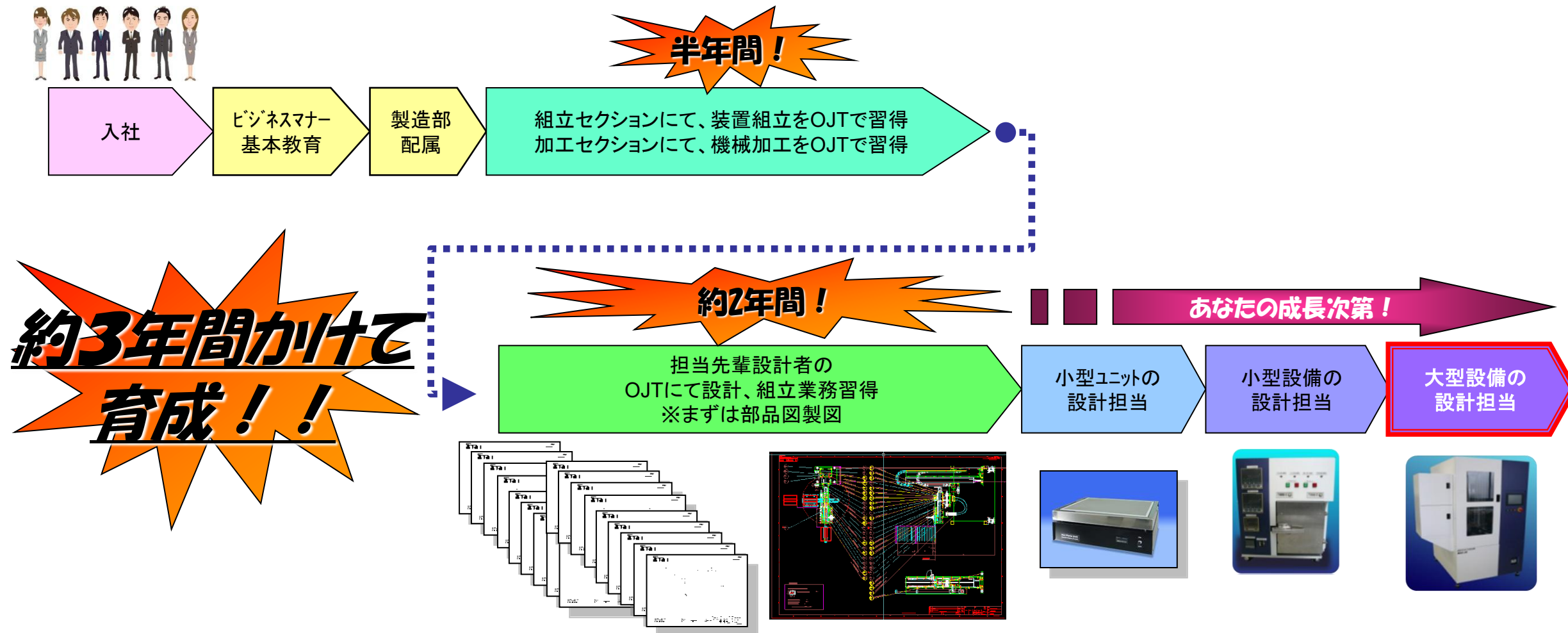
完成





新入社員教育って???

●入社後の教育フロー(予定)



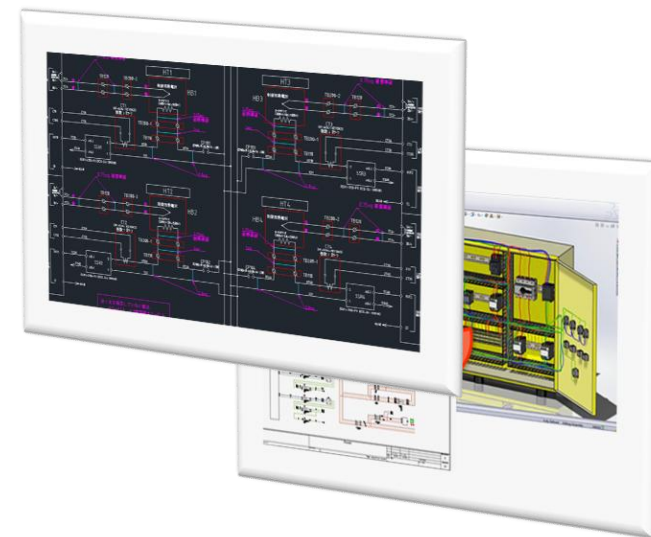
設計職の業務内容説明

～電気設計職について～

職員数：5名

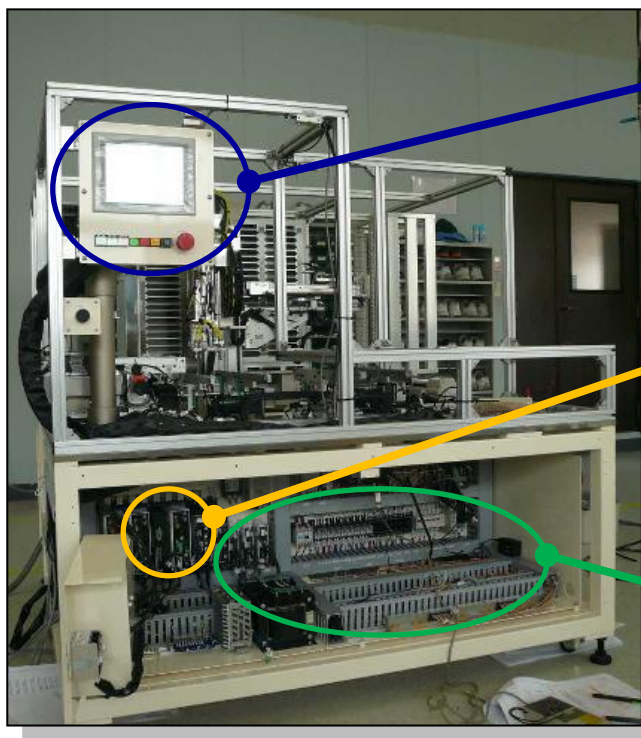
勤務地：北九州市本社

※転勤無し



●当社における電気設計業務とは??

鉄の塊の装置を動作させる為の命を注ぎ込む、非常に重要な業務です。
電気設計業務は、主に3つの設計に分けられます。



組立完成装置

①タッチパネル設計

人が操作指示をする為のタッチパネルを作る

②ソフトウェア設計

指示を受けた装置が動作するための頭脳を作る

③電気回路設計

装置を動かすための全体配線を作る

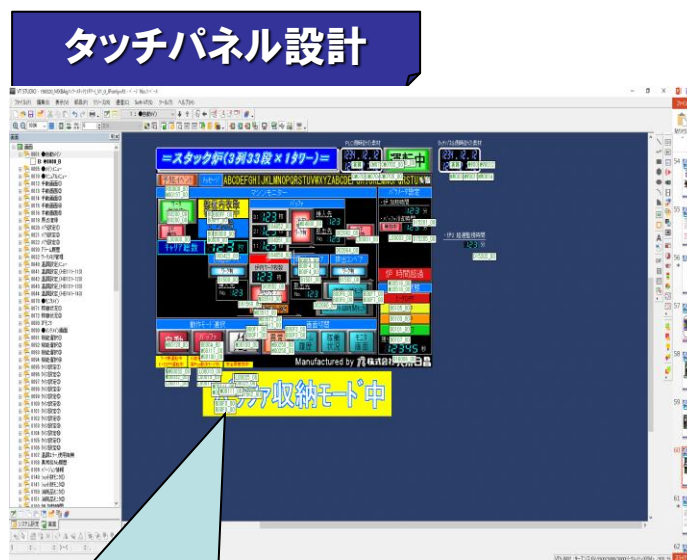


電気設計職について

●タッチパネル画面設計とは??



タッチパネル



タッチパネル設計

PCの専用ソフトでタッチパネル画面を設計します。



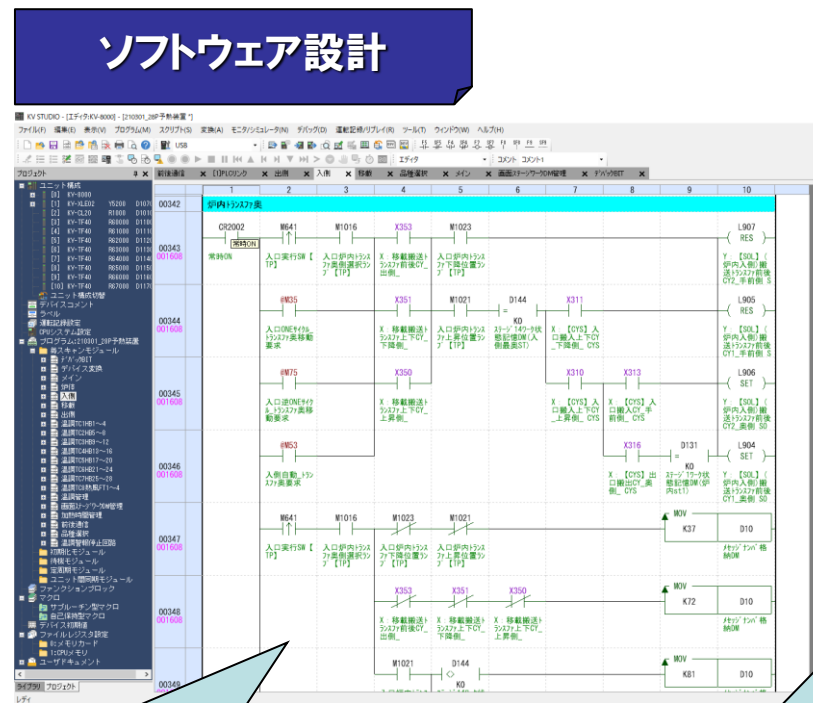
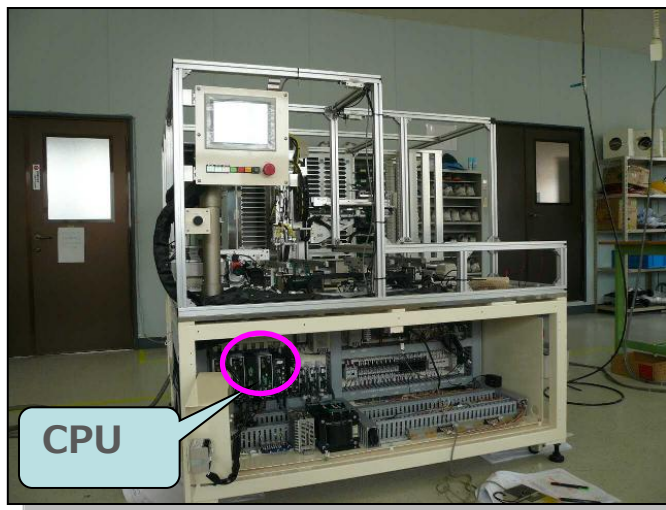
タッチパネルに、設計データを送信します。

タッチパネル画面を操作し、動作確認をします。



電気設計職について

●ソフトウェア設計とは??

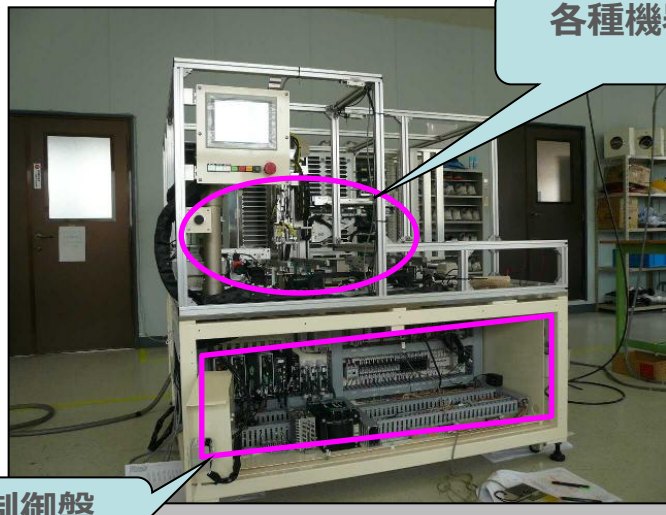


PCの専用ソフトでソフトウェアを設計します。

PLCに、設計データを送信します。

自分が設計した通りに機器が動作するか動作確認（ソフトデバック）を行います。

●電気回路設計とは??

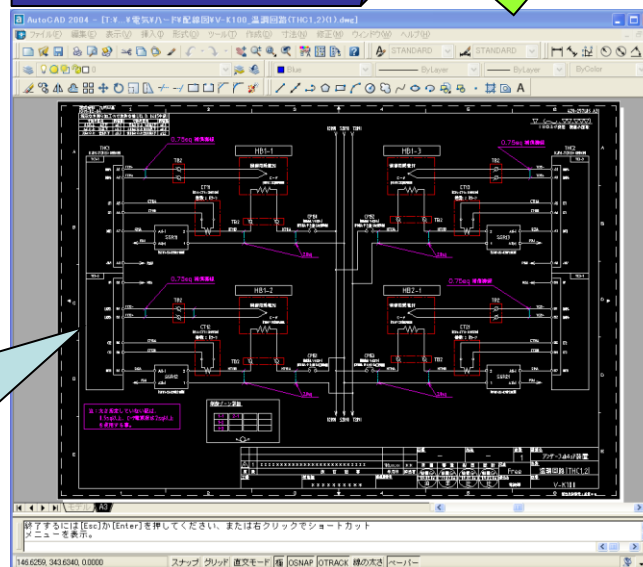


各種機器

制御盤

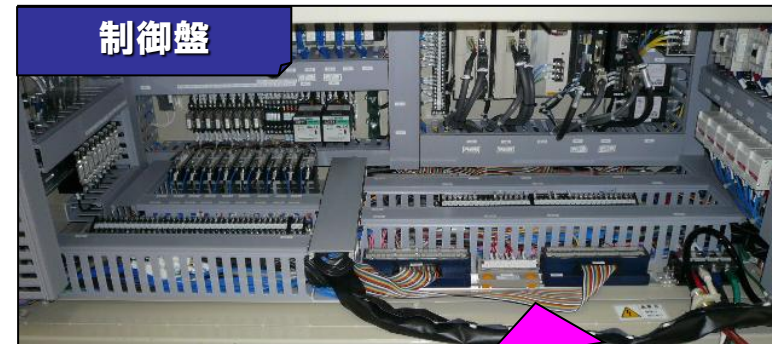
装置内の制御盤と各種機器の接続図や機器への配線図をCADを用いて設計します。

電気回路設計



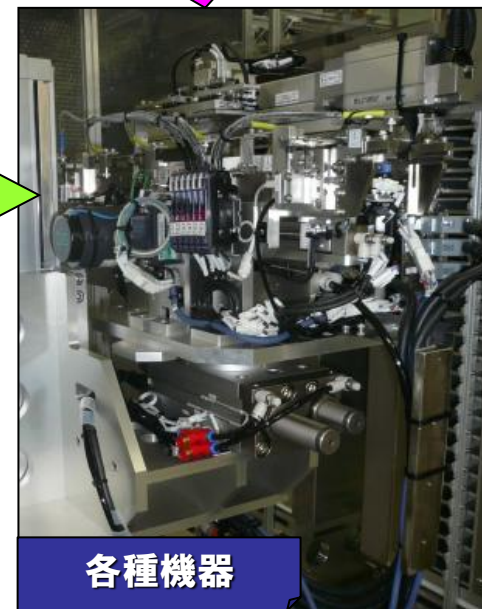
具現化

制御盤



制御盤⇄機器の接続

具現化

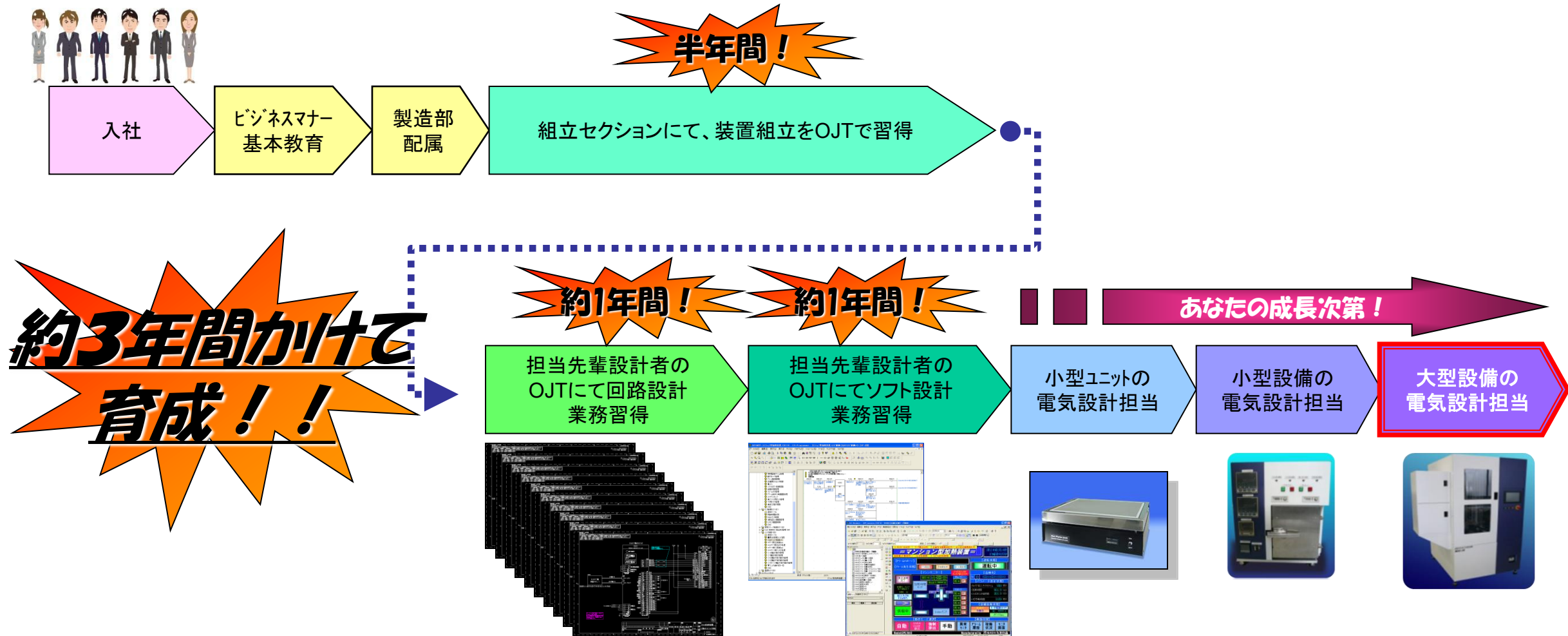


各種機器



新入社員教育って???

●入社後の教育フロー(予定)



5) 職場体験 1～2 dayにて実施中



機械設計職

装置キットの3D図面の作成、組立、温度評価、まとめを行い、実際の業務の流れを体験していただきます。

1日目（機械設計の体験）

- ・ インターンシップ全体のスケジュール説明
- ・ 会社説明、見学
- ・ パソコンを使用して 3D図面設計、 3D→2D図面化

2日目（組立、設計者は考えることが必要だという体験）

- ・ 組立
- ・ 温度評価、評価結果まとめ
- ・ 熱に関する座学、熱容量計算
- ・ ヒータブロックの熱解析、実物の温度測定を行い解析結果との比較

1日実施の場合は、短縮して実施します。

その他座談会も実施しています。

電気設計職

制御盤キットを使ってハード、ソフト設計を行い、実際の業務の流れを体験していただきます。

1日目（機械設計の体験）

- ・ インターンシップ全体のスケジュール説明
- ・ 会社説明、見学
- ・ パソコンを使用して 3D図面設計、 3D→2D図面化、組立、評価

2日目（電気設計の体験）

- ・ 制御盤キットを使った配線（経路）図の説明
- ・ 制御盤キットを使ってソフト設計
- ・ ソフトの動作確認

機械設計を1日実施し、電気設計の役割を把握します。
その他座談会も実施しています。

インターンシップ参加者の声

- ・初の対面インターンシップで緊張しましたが、話ができる時間も多く社会人と学生のギャップを感じながらも良い体験をすることができました。
- ・説明だけではわからない装置生産の流れや実際の現場空気に触れることができ、非常に楽しめました。
- ・実際の仕事を体験することで、自分がどの業務内容に向いているか知ることができた。社会人になってどのような仕事を行うのかイメージができた。
- ・機械設計職として職場体験をしましたが、自分のイメージしていた仕事と違った。その後電気設計体験をすると自分の仕事をする姿は電気設計職だと**仕事のミスマッチを知ることができた。**



職場体験の応募について

採用ホームページより応募

ものづくりに興味ある方は是非エントリーしてください。

一旦九州日昌をエントリーください。

九州日昌の担当よりお電話、メッセージにて日程調整を行います。

ご不明点、ご質問ありましたら下記電話番号へご連絡ください。

連絡先

電話番号：080-1791-7320（管理部直通）

担当：神吉（カミヨシ）

お気軽にお電話ください。

採用ページ
QRコード



6) その他募集業務内容説明

- ・ 技術営業職について
- ・ 開発職について



技術営業職

職員数：7名 勤務地：各営業所※転勤有り

当社における技術営業とは??

お客様の熱に関する問題を解決に導く仕事です。

1. 装置による提案
2. 解析による提案
3. 熱商材による提案

開発業務

職員数：1名 勤務地：北九州市本社※転勤無し

当社における開発業務とは？？

会社の未来の技術を作るのが仕事です。

1. 解析による熱技術の見える化
2. 社内装置の試作器用実験、作成

7)選考スケジュール

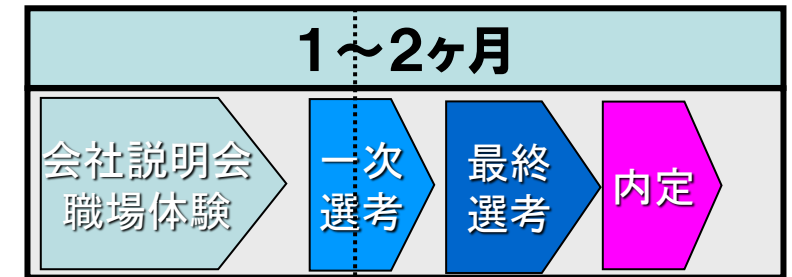


3月以降の選考スケジュールについて

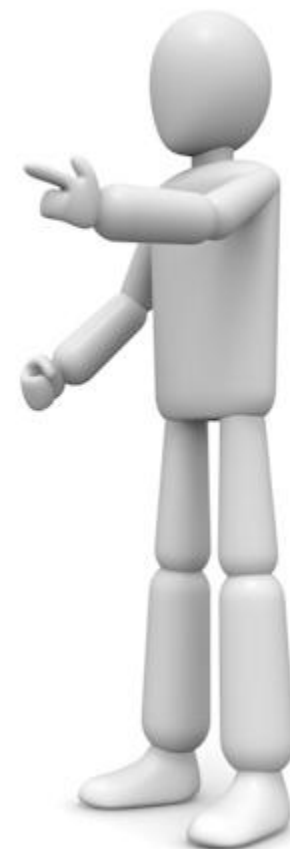
◆選考スケジュール

- ①Web会社説明会、職場体験（3月以降随時）
- ②一次選考 . . . 部署面接（3月末以降随時）
- ③最終選考 . . . 役員面接（4月中旬）
- ④内定（4月末）

**それぞれのステップは随時
日程調整を行います！！**



8)最後に皆さんへ



本日は、御清聴誠にありがとうございました。
当社に少しでも興味を持っていただけましたか？

もっと会社のことが知りたい！という方は
是非インターンシップへご参加ください。
皆様からのご連絡お待ちしております。





またお会いしましょう！

熱をつたえる

We convey heat and passion

株式会社九州日昌
Kyushu-Nissho Co.,Ltd. Fukuoka Japan

ご清聴
ありがとうございました

