

スタック型加熱装置



機種名

# MSS series

## 優れた温度性能

輻射加熱方式を採用している為、外乱の影響を受けにくく、非常に高い均熱性を実現

## トレサビリティ

フレーム単位の炉室加熱(再現性あり)により、加熱のトレサビリティが可能

## インライン対応

前後装置とのインライン化に対応し、工場内の省人化に貢献

## クリーン加熱

静止加熱の為 粉塵や揺れを抑制でき、製品品質が向上

## 省スペース

加熱部を縦に配置する事により省スペース化を実現

### New Option

窒素によるHOTブロー対応可能です。  
背面からの窒素ブローにより、ワークの酸化軽減、アウトガスの除去に効果的です。  
独自の設計により、プロファイルに影響はありません。

機種名	MSS-20
加熱ステップ数	1ステップ
保持温度条件	80~200 ±5°C ※
加熱方式	輻射加熱方式
対象ワーク	幅50~100 × 長さ 100~200 (mm)
ワーク収納数	20枚
最短搬送タクト	45秒/枚
ワーク搬入出	コンベア to コンベア、コンベア to マガジン、マガジン to マガジン 各種対応
電源電圧	三相 200V
設備寸法	W:1250×L:1000×H:1900 (mm)

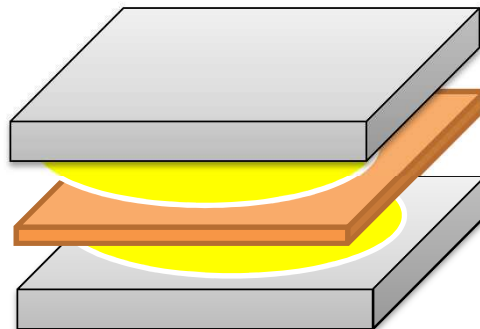
※ 各設定温度安定時の条件となります

## 輻射・静止加熱方式

炉内上下に設置された輻射板からの遠赤外線により被加熱物に対して均一な加熱を行います。

熱風循環方式と異なり、輻射による静止加熱はワークへの汚染の心配がありません。

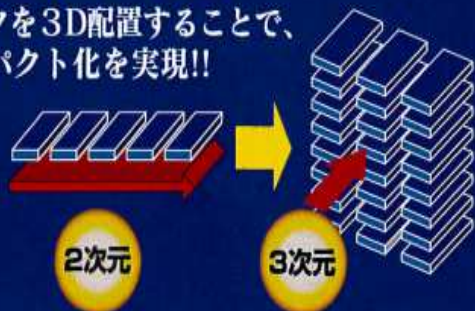
オプションとして窒素の導入も可能。



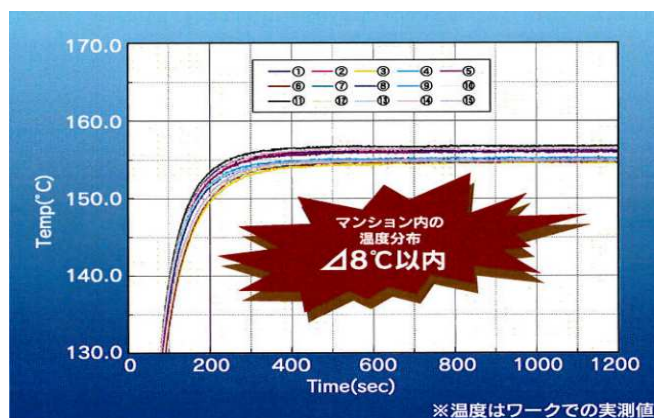
## 省スペース

### 横から縦の時代へ...

ワークを3D配置することで、コンパクト化を実現!!



## 優れた温度性能



## 多彩な品種対応



品種切り替え機構搭載により幅50~100mmまでのワークへ対応可能となりました。

## 生産タクトと加熱時間について

生産タクト(秒)	加熱時間(分)
60	20
90	30
120	40
150	50
180	60

※20段の場合の参考データ

生産タクトにより炉内での加熱可能時間が変わります。

## お問い合わせ先

### 株式会社九州日昌

#### 本社

〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島2丁目6-7

TEL:093-701-3501 FAX:093-701-3386

#### 東京営業所

〒173-0013 東京都板橋区氷川町1-16 氷川ビル4F

TEL:03-5944-1825 FAX:03-5944-1826

#### 関西営業所

〒525-0059 滋賀県草津市野路6丁目-11-11

TEL:077-585-9275 FAX:077-585-9276

HPアドレス <http://www.kyushu-nissho.co.jp>

●仕様および外観の一部を改良のため予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。

●Ver. 2012. 10. 25